

# Salem High School

## Lectura de verano 2018

¡Las vacaciones de verano ya están aquí! Finalmente, tiempo para relajarse, disfrutar de la familia y amigos, ¡y leer! El programa de lectura de verano SHS requerido está diseñado para mantener a nuestra comunidad de aprendizaje involucrada en lecturas significativas y placenteras durante el verano. Los requisitos están organizados por nivel de grado a continuación.

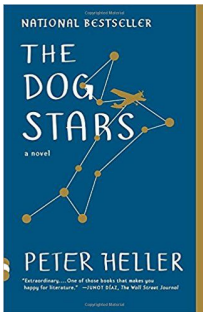
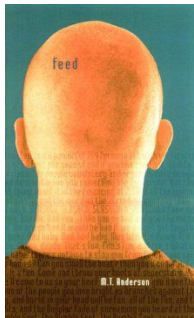
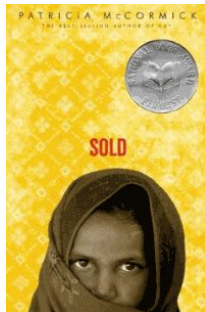
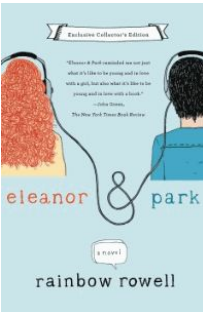
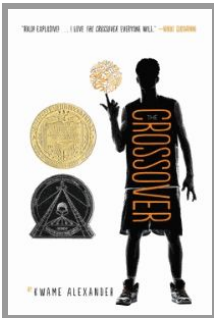
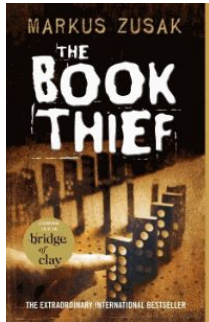
¿Busca ayuda para encontrar una copia de un título en particular? ¿Completaste tu lectura de verano requerida y buscas lecturas más geniales? Visítanos en la biblioteca de SHS. Aquí está nuestro horario de verano:

<b>Biblioteca Horas de verano</b> <b>Lunes, 7/16 - jueves, 8/23</b>	
lunes	9:00am - 1:00pm
martes	mediodía - 4:00pm
miércoles	9:00am - 1:00pm <b>Y</b> 4:00pm - 8:00pm
jueves	mediodía - 4:00pm

Todavía tienes preguntas? Por favor, póngase en contacto con la señora O'Keefe (978.740.1128; correo electrónico: jo'keefe@salemk12.org). ¡Feliz lectura! :-)

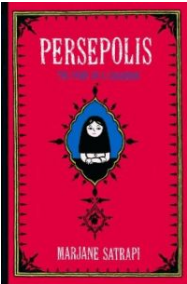

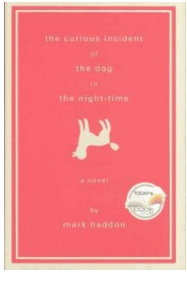
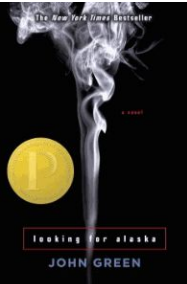

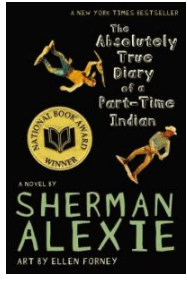
### Grado 9

- **Todos los estudiantes** que ingresan al grado 9 deben leer **un libro** de las siguientes opciones.
- **Todos los estudiantes que toman honores en inglés** deben leer **dos libros** de las siguientes opciones.

 <p><b>The Dog Stars</b>, por Peter Heller</p>	 <p><b>Feed</b>, por M. T. Anderson</p>	 <p><b>Sold</b>, por Patricia McCormick</p>
 <p><b>Eleanor &amp; Park</b>, por Rainbow Rowell</p>	 <p><b>The Crossover</b>, por Kwame Alexander</p>	 <p><b>The Book Thief</b>, por Markus Zusak</p>

## Grado 10

- Todos los estudiantes que ingresan al grado 10 deben leer **un libro** de las siguientes opciones.
- Todos los estudiantes que toman honores en inglés también deben leer *The Absolutely True Diary of a Part-Time Indian*, por Sherman Alexie

 <p><i>Persepolis</i>, por Marjane Satrapi</p>	 <p><i>The Hate U Give</i>, por Angie Thomas</p>	 <p><i>The Curious Incident of the Dog in the Night-Time</i>, por Mark Haddon</p>
 <p><i>Looking for Alaska</i>, por John Green</p>	 <p><i>Jane Eyre</i>, por Charlotte Bronte</p>	 <p><i>The Absolutely True Diary of a Part-Time Indian</i>, por Sherman Alexie</p>

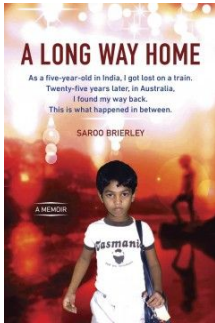
## Grado 11

- Todos los estudiantes que ingresan al grado 11 deben leer *The Road*, de Cormac McCarthy.
- Todos los estudiantes que toman honores en inglés TAMBIÉN deben leer otro libro de las siguientes opciones.

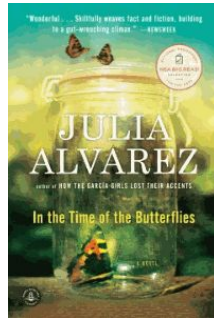
 <p><i>The Road</i>, por Cormac McCarthy</p>	 <p><i>The Handmaid's Tale</i>, por Margaret Atwood</p>	 <p><i>Do Androids Dream of Electric Sheep?</i>, por Philip K. Dick</p>
 <p><i>I am Legend</i>, por Richard Matheson</p>	 <p><i>The Girl with All the Gifts</i>, por M. R. Carey</p>	

## Grado 12

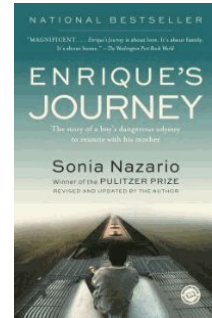
- **Todos los estudiantes** deben seleccionar un libro de las siguientes opciones.
- **Todos los estudiantes que toman honores en inglés** deben leer **dos libros** de las siguientes opciones.



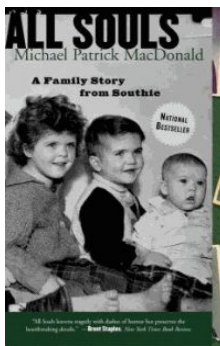
***A Long Way Home,***  
por Saroo Brierley



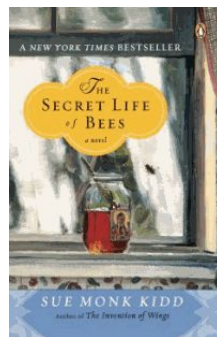
***In the Time of the Butterflies,***  
por Julia Alvarez



***Enrique's Journey,***  
por Sonia Nazario



***All Souls: a Family Story  
from Southie,***  
por Michael Patrick MacDonald



***The Secret Life of Bees,***  
por Sue Monk Kidd